

Séparateurs Gaz-Liquides

Séparation : Liquide/Gaz
Matériel : SEPARATEUR
Média : permanent

Applications :

Séparation Gaz - Liquides (par exemple air / solvant) à l'aide de matelas dévésiculeurs ou de cartouches spéciales coalescentes et/ou séparatrices.

Type de séparation :

matelas dévésiculeurs, en acier inox, de différentes structures.

Pression de service :

Séries américaines 150 & 300 lbs ou leurs équivalents en ISO.

Débits :

Les appareils, en général en acier inoxydable, peuvent être prévus pour des dimensions de canalisation de 1" à 20".

Performances :

En moyenne 98% à 99% des particules liquides de taille supérieure à 10 microns.

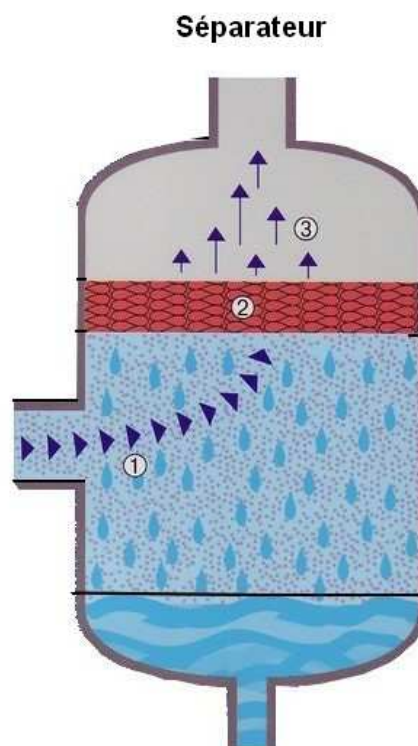


Schéma de Principe

Fonctionnement :

Lorsque le gaz et le liquide en suspension passent à travers le matelas dévésiculeur les petites gouttes s'agglomèrent en gouttes plus grosses. (phénomène de coalescence).

Ces gouttes, devenant plus grosses donc plus lourdes, se séparent du flux gazeux et redescendent s'accumuler au fond de l'appareil d'où elle est évacuée par des purges manuelles ou automatiques. Le gaz épuré, lui, sort en partie haute de l'appareil.

La séparation est fonction du gaz, du liquide, de l'épaisseur et du type et de l'épaisseur du matelas dévésiculeur utilisé.

Points Forts :

Appareils fiables, pouvant être construits en divers matériaux - acier au carbone, inox, etc.. Les corps de nos appareils sont tous calculés suivant le code ASME

Données à nous communiquer :

Type de gaz, type de liquide,
composition relative du mélange (par exemple gaz 99%, liquide 1% en volume),
débit (préciser : nominal, standard (normes USA), réel)
Pression absolue
efficacité souhaitée.