

# APPLICATION

## Protection Incendie

Application: Liquide/Solide  
Protection Incendie

### Pourquoi traiter ?

La protection incendie est en général réalisée à l'aide d'un circuit sous pression alimentant des buses à ouverture automatique, d'orifice suffisamment petit pour qu'un risque de bouchage existe.

Ce circuit est mis en pression par un groupe motopompe indépendant du secteur, entraîné par un moteur thermique ou par un moteur électrique secouru par un groupe électrogène.

Il est impératif de protéger ce circuit par une filtration **efficace et fiable**, qui tiendra compte des caractéristiques spécifiques de la pompe (à courbe « plate »), et qui perturbera au minimum les débits et pression.

### Comment traiter ?

Un filtre incendie doit pouvoir fonctionner à plein débit pendant une durée de deux heures environ. Cela signifie qu'il est impératif qu'il puisse se décolmater seul, sans intervention humaine.

De plus, la pression et le débit doivent être les plus constants possibles, surtout si l'eau passe dans des hydro-injecteurs pour fabriquer de la mousse (cas des usines chimiques ou pétrochimiques).

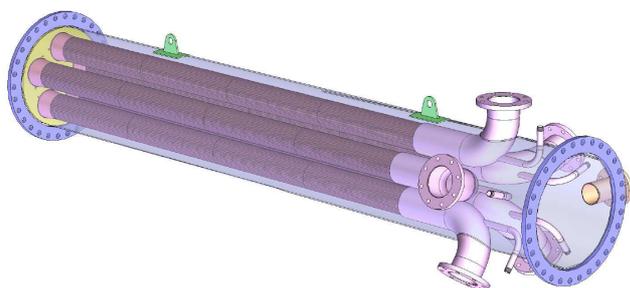
### Notre filtre type LST a été spécialement modifié pour cette application :

Une purge continue permet au filtre d'être constamment propre.

Une programmation spéciale des vannes de purge stabilise la pression.

Une armoire de commande spécifique permet de choisir entre une position « essai », qui permet le contrôle de fonctionnement de l'appareil, et une position « incendie ».

Et, bien entendu, l'absence de pièce en mouvement dans ce filtre pourtant totalement automatique est un gage de fiabilité et de sécurité dans son fonctionnement.



### Renseignements minima à donner pour consultation :

Type de fluide et utilisation.  
Pression nominale et de calcul.

Débit nominal et de calcul.  
Seuil de filtration requis.